

— КОМПЕТЕНЦИЯ В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

M4000: универсальность с высокой производительностью

Компетенция

Фрезерование

НОВОЕ!
РАСШИРЕННАЯ
ПРОГРАММА



Walter **Green**

КОМПЕТЕНТНЫЙ ПОДХОД: УНИВЕРСАЛЬНАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Быстроходная фреза M4002

Ø 20–125 мм

κ = 15°

арmax = 1,0/1,5/2,0 мм

Фреза M4132 для обработки уступов

Длиннокромочные фрезы

M4256 / M4257 / M4258

Ø 20–100 мм

κ = 90°

арmax = 27–77 мм



Обработка уступов
Черновая обработка
Фреза M4132 для
обработки уступов
Длиннокромочные фрезы
M4256, M4257, M4258



Обработка уступов
Чистовая обработка
Фреза M4132 для
обработки уступов



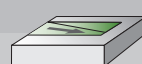
Торцевое фрезерование
Черновая обработка
Быстроходная фреза
M4002
Торцовая фреза M4003
Фреза M4132 для
обработки уступов



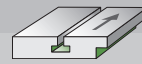
Торцевое фрезерование
Чистовая обработка
Торцовая фреза M4003
Фреза M4132 для
обработки уступов



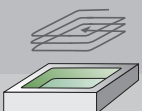
Фрезерование
с врезанием под углом
Быстроходная фреза
M4002
Сверло-фреза M4792
Торцовая фреза M4003
Длиннокромочные фрезы
M4256, M4257, M4258



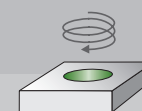
Обработка
Т-образных пазов
Фреза M4575 для
Т-образных пазов



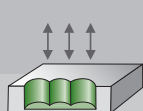
Фрезерование карманов
Быстроходная фреза
M4002
Сверло-фреза M4792
Длиннокромочные фрезы
M4256, M4257, M4258



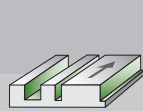
Фрезерование по
винтовой интерполяции
Быстроходная фреза
M4002
Сверло-фреза M4792
Длиннокромочные фрезы
M4256, M4257, M4258



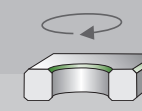
Плунжерное
фрезерование
Быстроходная
фреза M4002
Сверло-фреза M4792



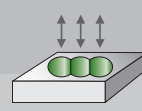
Фрезерование пазов
Фреза M4132 для
обработки уступов
Сверло-фреза M4792
Длиннокромочные фрезы
M4256, M4257, M4258

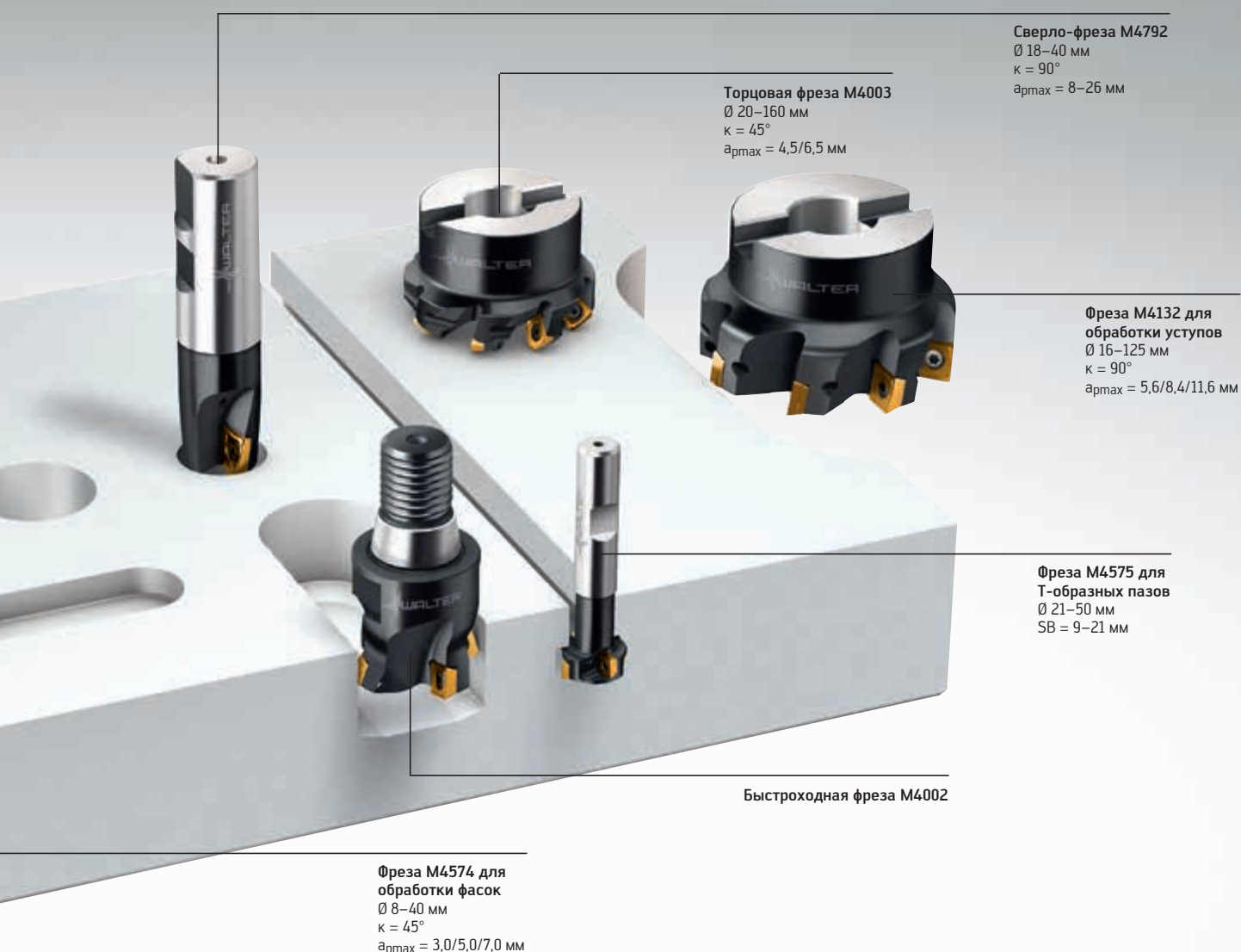


Прямое и обратное
фрезерование фаски
Фреза M4574 для
обработки фасок



Фрезерование с засвер-
ливанием в сплошном
материале
Сверло-фреза M4792





Сверло-фреза M4792
Ø 18–40 мм
κ = 90°
a_{рmax} = 8–26 мм

Торцовая фреза M4003
Ø 20–160 мм
κ = 45°
a_{рmax} = 4,5/6,5 мм

Фреза M4132 для
обработки уступов
Ø 16–125 мм
κ = 90°
a_{рmax} = 5,6/8,4/11,6 мм

Фреза M4575 для
Т-образных пазов
Ø 21–50 мм
SB = 9–21 мм

Быстроходная фреза M4002

Фреза M4574 для
обработки фасок
Ø 8–40 мм
κ = 45°
a_{рmax} = 3,0/5,0/7,0 мм

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

M4000 — это универсальное решение для тех пользователей, которым необходимы инструменты для фрезерования с максимумом возможностей. Фрезы серии M4000 в полной мере отвечают этому запросу. Они блестяще справятся с любыми задачами, используя пластины одного типа. Любые фрезы серии M4000 — фреза для обработки уступов, быстроходная фреза, торцовая фреза, фреза для обработки фасок, фреза для Т-образных пазов, длиннокромочная фреза или сверло-фреза — могут использоваться с квадратными универсальными пластинами. Для таких инструментов как длиннокромочная фреза и сверло-фреза предлагаются и ромбические пластины.

Главная особенность данной инструментальной системы — экономическая эффективность. Благодаря фрезам серии M4000 сокращаются расходы на приобретение и хранение инструментов.

Простота в обращении и впечатляющие рабочие характеристики гарантируют максимум эффективности.

ПРОДУМАННАЯ КОНЦЕПЦИЯ, МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Универсальная пластина SD ...

- Квадратные пластины с задними углами
- Различные геометрии и сплавы



powered by
Tiger-tec®Silver

Теперь и с:
Tiger-tec®Gold

По запросу теперь также выполняется из нового сплава Tiger-tec® Gold WKP35G для ещё большей стойкости при обработке стали и чугуна.



Фреза M4132
для обработки уступов



Быстроходная фреза
M4002

ОДНА ПЛАСТИНА ДЛЯ СЕМИ РАЗЛИЧНЫХ ФРЕЗ

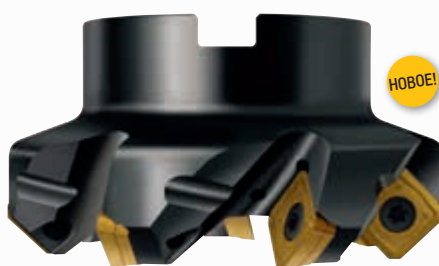
Корпуса фрез и пластины Walter используются, когда требуется повышенная эксплуатационная надёжность. Для серии M4000 это главный приоритет! Основное преимущество данной универсальной инструментальной системы обеспечивается при выборе твёрдосплавных пластин, что гарантирует высокую эффективность обработки. Все фрезы серии M4000 оснащаются универсальными пластинами трёх типоразмеров.

Но серия M4000 обладает большими возможностями: данные универсальные инструменты могут быть оснащены также и специальными пластинами.

Для быстроходных фрез M4002 выпускаются спечённые пластины с дополнительной фаской для обработки поверхностей с хорошим качеством. Пластины с большим радиусом на уголках обеспечивают максимальную прочность режущей кромки. Специально для фрез M4132 для обработки уступов изготавливаются шлифованные по периметру пластины с дополнительной фаской для максимальной точности обработки. Для торцовых фрез M4003 также есть специальные пластины с дополнительной фаской, которые обеспечивают высокое качество обработки поверхности. Кроме того, для торцовых фрез M4003 выпускаются и пластины с зачистной режущей кромкой.

Периферийная пластина LD...

- Ромбические пластины с задними углами
- Различные геометрии и сплавы



Торцовая фреза
M4003



Фреза M4574
для обработки
фасок



Фреза M4575
для Т-образных
пазов



Сверло-фреза M4792

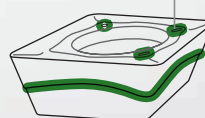


Длиннокромочные
фрезы
M4256 / M4257 / M4258

Для повышения производительности фрез M4000 (сверло-фреза и длиннокромочные фрезы) выпускаются ромбические спечённые пластины с двумя режущими кромками.

Легко отличить визуально:

Уникальный волнистый профиль на задней поверхности универсальных пластин M4000 позволяет идентифицировать вид пластин с первого взгляда. На переднюю поверхность нанесены специальные метки, которые служат для определения направления смены режущих кромок.



D57

Метки для определения
направления смены режущих
кромки

Геометрии просто отличить визуально:

- A57 - специализированная = без волны
- D51 - оптимизированная = одна волна
- D57 - прочная = одна волна
- F57 - универсальная = две волны
- G77 - острокрымочная = три волны
- G88 - острая = три волны

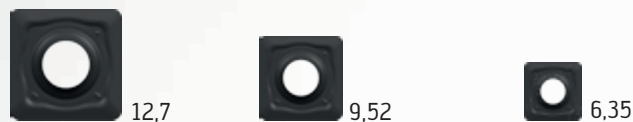
Walter Xpress

3 ШАГА К ВАШЕМУ ИНСТРУМЕНТУ

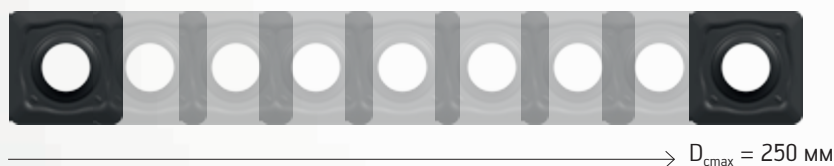
1. Выберите угол в плане инструмента:



2. Выберите типоразмер пластин:



3. Выберите диаметр инструмента:



Преимущество в самом названии. Walter Xpress – это сервис по изготовлению специальных инструментов в кратчайшие сроки. Для вас это означает: инструменты M4000 по вашему заказу будут готовы к отправке не позднее, чем через три недели с момента оформления заказа.

За счёт индивидуального подхода к инструменту с помощью изменяемых параметров угла в плане, размера пластин и диаметра инструмента вы получаете – в дополнение к универсальной системе M4000 – максимальный простор при создании своего инструмента. При этом вы можете использовать стандартные универсальные пластины из ассортимента M4000.

Таким образом, ваш фонд инструментов не будет избыточен, и вы сможете добиться снижения инструментальных затрат. Walter Xpress гарантирует вам абсолютную надёжность при планировании – с самого начала! Ведь модели инструментов доступны уже на этапе подготовки предложения.



Пример: торцовая фреза M4003
κ = 45°
Типоразмер = 9,52
Ø 250 мм

Экономическая эффективность, ответственный подход



о. Борнео

ЗАБОТА ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Производственные издержки и забота об охране окружающей среды зачастую взаимосвязаны. Это особенно важно, когда речь заходит о потребляемой мощности. Постоянно растущие затраты на энергию требуют сегодня наличия инструментов абсолютно нового класса эффективности. При этом они должны обладать как минимум такой же производительностью, как инструменты предыдущего поколения, но при этом быть экономичнее и экологичнее. Инструменты серии M4000 по своим характеристикам полностью отвечают этим амбициозным требованиям.

Многочисленные испытания подтверждают:

Инструментальные расходы в расчете на отдельную деталь сокращаются на 50 %. Стойкость инструментов этой серии превышает стойкость обычных инструментов конкурентов на 130 %.

В сравнении с другими инструментами фрезы M4000 добиваются заметного снижения потребляемой мощности. Небольшая глубина резания, увеличенный задний угол и оптимизированная установка пластин являются основными конструктивными особенностями, обеспечивающими экономию энергозатрат в случае использования фрез серии M4000. Подтвержденный на практике потенциал экономии составляет более 14 %! Таким образом эта инструментальная система вносит ценный вклад в защиту окружающей среды и одновременно обеспечивает экономически эффективное производство.

ДУМАТЬ ПРОГРЕССИВНО ОЗНАЧАЕТ КОМПЕНСИРОВАТЬ ВЫБРОС CO₂

Жёсткие стандарты экологической безопасности для компании Walter уже на протяжении нескольких лет стали частью корпоративной культуры. На примере фрез M4000 Walter вместе с известным партнёром FirstClimate* демонстрирует, что изготовление высокопроизводительных инструментальных систем уже сегодня возможно со 100 % компенсацией CO₂.

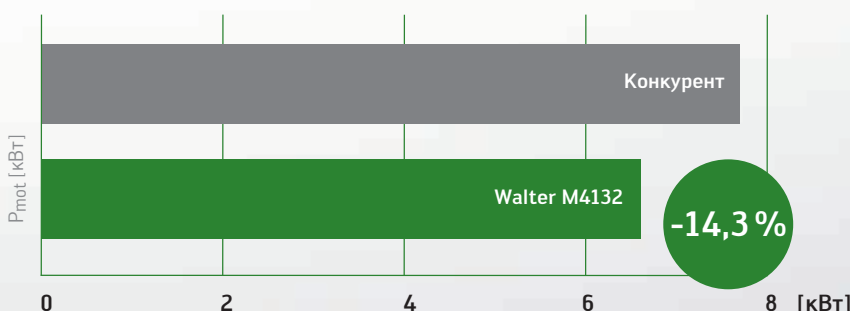
Вместе с FirstClimate компания Walter точно определила «углеродный след» и задокументировала это согласно ISO 14064. Это коснулось всей производственной и логистической цепочки: от приобретения сырья, разработки и изготовления до упаковки и складского хранения. Полученное значение выброса CO₂ («углеродный след») обязательно учитывается в рамках экологического проекта Walter Green на южном побережье о. Борнео, среди поставленных задач которого сохранение национального парка Tanjung Puting.

Выкуп прав землепользования вдоль границ парка препятствует вырубке джунглей для расширения пальмовых плантаций с целью получения пальмового масла. Walter Green оказывает постоянную поддержку при посадке зелёных насаждений и вносит весомый вклад в защиту среды обитания орангутангов, находящихся под угрозой исчезновения.

Walter Green

* Дополнительная информация на: www.firstclimate.com

Сравнение мощности:

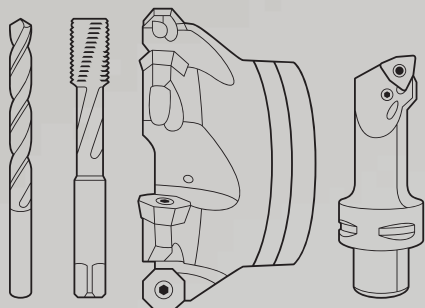


Конкурент Ø 63 Z = 7		
Фреза M4132 для обработки уступов Ø 63 Z = 7		
Материал		38XM
Режущий диаметр	D _c [мм]	63
Скорость резания	v _c [м/мин]	188
Подача на зуб	f _z [мм]	0,2
Глубина резания	a _p [мм]	3
Ширина резания	a _e [мм]	31,5
СОЖ		без СОЖ

ООО «ВАЛЬТЕР»

191124, г.Санкт-Петербург,
Синопская наб., д.50А
Тел.: (812) 334-54-56, Факс: (812) 334-54-92
service.ru@walter-tools.com

walter-tools.com



Смотреть видео
с примерами
обработки:

